

¡Menos averías, de eso se trata!

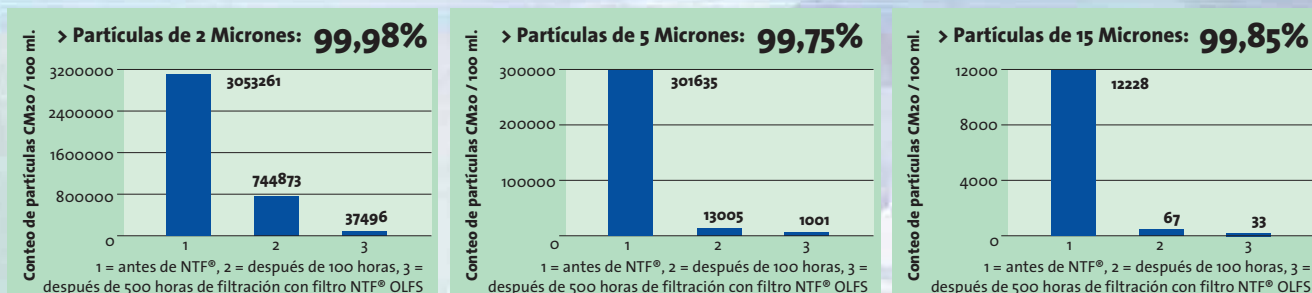


Filtración fuera de línea

NTF® cuenta con más de 35 años de experiencia en la investigación, diseño y desarrollo de los sistemas de micro filtración radial para fluidos como sistemas hidráulicos, aceite para motores y combustible, siendo su Factor Beta (eficiencia) de $\beta > 10649$ y filtran a menos de 1 micra y retienen 99,9% de partículas abrasivas y agua, lo que los caracteriza como uno de los más eficientes en su clase. La serie fuera de línea (Offline OLFS) tiene un multipropósito ya que su aplicación es para la recirculación (diálisis) en tanques/cisternas de aceites hidráulicos, lubricantes y combustibles, alcanzando niveles de limpieza superiores a los niveles recomendados por los fabricantes de motores bajo las normas internacionales ISO 4406:99.

El sistema offline OLFS58/6-A está diseñado para aplicaciones hidráulicas y está equipado con su propia combinación de motor-bomba para realizar la recirculación (diálisis) del fluido en su propio reservorio. La gran ventaja de estos sistemas es que el filtrado toma lugar con un constante flujo y presión, haciendo que la eficiencia del bypass NTF® sea 10 veces mejor que la eficacia de un filtro standard en línea. Esto conlleva a obtener un fluido más limpio, un menor número de averías y una reducción de costos de mantenimiento en los equipos y sistemas. Estos también cuentan con un indicador de restricción de presión (manómetro) para indicar el momento de realizar el cambio de los elementos antes de que se abra el bypass interno el cual está calibrado a 5,5 bares de presión.

Reducción de las partículas de suciedad sólida en menos de 500 horas:



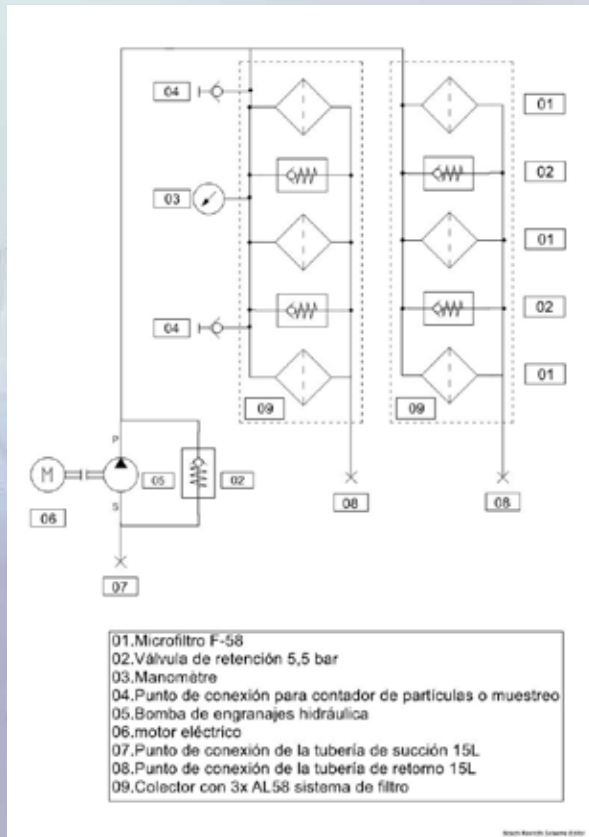
Ventajas claras de un aceite más limpio:

- Menor número de averías
- Menor desgaste
- Extensión de vida útil del aceite
- Reducción de la frecuencia de mantenimientos
- Ahorro de costos estructurales
- Prolongación de la vida útil del equipo
- Mejor rendimiento
- Amigable con el medio ambiente



Especificaciones técnicas

Tipo de filtro	OLFS-58/6
Aplicación	Hidráulica
Bomba:	
Tipo	Bomba de engranaje
Desplazamiento	Varias posibles bombas
Lado de la conexión succión	1/2 BSP i.d.
Diámetro de manguera de succión	1/2 "
Sellos	Viton
Temperatura máx.	80° Celsius
Motor eléctrico:	
Fuente de alimentación	- varias posibles tensiones -
Norma	IEC/DIN-VDE 530
Grado de protección	IP55
Filtro / colector:	
Eficiencia de filtrado	Beta (β) 4 > 10649
Dimensiones del elemento filtrante	\varnothing 78 x 600 mm (6 pcs)
Caudal nominal	Dependiendo de la aplicación
Material filtro	Aluminio anodizado
Máx. presión filtro	25 Bar
Máx. temperatura	80° Celsius
Indicador	Manómetro
Conexión retorno	M22 x 1,5
I.D. manguera de retorno	3/4 "
Sellos	Buna NBR
Configuración de bypass	5,5 Bar
Conexiones contador de partículas	1/8 BSP > M16X2
Unidad completa	
Peso	90 kg aprox.
Dimensiones (hwxwd)	1020 x 600 x 320 mm



Esquema Hidráulico OLFS



Los Filtros Micro Radiales NTF® han demostrado su eficacia en:

- Industria del acero
- Industria del papel
- Industria del plástico
- Industria petroquímica
- Industria marítima
- Molinos de viento
- Máquinas de moldeo por inyección
- Aceite de motor en buques y motores estacionarios
- Agregados hidráulicos

Las filtros y cartuchos NTF® también se pueden utilizar en sistemas donde las especificaciones de fábrica no se pueden cambiar debido a las condiciones de la garantía.

Filtración superior para mejorar su rendimiento



www.ntf-filter.com

NTF FILTER B.V.

Kiotoweg 47
3047 BG Rotterdam
The Netherlands
Phone: +31(0)10-3138300
Email: info@ntf-filter.com

NTF Micro Filtration, Inc.

28221 Beck Road, Bldg A-1
Wixom, Michigan 48393
USA
Phone: +1(248)449-8700
Fax: +1(248)449-8706
Email: info@ntf-filter.com

Representative Caribbean, Central and South America

Mr. Antonio Bejarano T.
PLUNO S.A.
Guayaquil, Ecuador
Cell: (593)991752268
Office: (593)04-2632391; 328: 409
Skype: abejaranot
www.plunosa.com
Email: abejarano@plunosa.com

Distribuidor

